


**BUREAU  
VERITAS**


SGQ	N° 009A	SGE	N° 009H
SGA	N° 008B	EMAS	N° 004P
PRD	N° 009B	GHG	N° 008D
SCR	N° 008F	ISF	N° 005E
PSMS	N° 003I	SSI	N° 013G
PRS	N° 076C		

 Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA e IAF  
 Signatory of EA and IAF mutual Recognition Agreements

**CERTIFICATO DI ESAME UE DEL TIPO – tipo di produzione**  
**EU-TYPE EXAMINATION CERTIFICATE – production type**
**N° CE-1370-PED-B3.1-CIA 001-16-ITA**

Bureau Veritas Italia Spa, agendo nell'ambito della notifica (numero dell'organismo notificato 1370), attesta che il tipo di produzione dell'attrezzatura a pressione identificata di seguito, esaminata secondo le prescrizioni del modulo B3.1 dell'allegato III della direttiva "Attrezzature a pressione" N° 2014/68/UE, è conforme alle disposizioni applicabili.  
 Bureau Veritas Italia SpA, acting within the scope of its notification (notified body number 1370), attests that the production type identified hereunder has been examined against the provisions of annex III, module B3.1, of the Pressure Equipment Directive n° 2014/68/EU, and found to satisfy the provisions of the directive which apply to it.

 Fabbricante (Nome) / Manufacturer (Name):  
 Indirizzo / Address:

**CIAT ITALIA SRL**  
**Via Nassar, 46 - Frazione Settimo**  
**37026 – PESCANTINA – Italy**

 Nome - Marchio commerciale:  
 Trading Name- Mark

**CIAT-CIPRIANI**

Descrizione dell'attrezzatura / Equipment description :

**PLATE HEAT EXCHANGER**

 Identificazione del tipo approvato:  
 Identification of approved production type

**S300+PS16, SN n° ORC2016/4059/2; DWG n°**  
**COM-PED 060 M01; PS=16 bar, PT=26bar**

 Versioni coperte dal tipo approvato:  
 Versions covered by the approved production type

**SEE ANNEX**

Vedasi altri dati sul retro di questa pagina. / View other data on the back of this page

Questo certificato, che ha una validità di 10 anni ed è rinnovabile su richiesta, è valido, a meno di modifiche allo stato dell'arte che possano influire sul tipo di produzione approvato, fino a  
 This certificate, which is valid for 10 years and renewable upon request, is valid, unless changes in the state of the art can challenge the approved production type, until (dd/mm/yyyy)

**28/11/2026**

 Altre informazioni (se applicabile):  
 Other information (where applicable)

**None**

Nell'esecuzione dell'attività finalizzata all'emissione del presente certificato, Bureau Veritas Italia SpA si è riferita al dossier tecnico del fabbricante di seguito identificato:  
 For the activity carried out for the issuance of the present certificate, Bureau Veritas Italia Spa took as reference the following manufacturer's technical book:

**TECHNICAL DOSSIER PLATE**  
**HEAT EXCHANGER**

 Esistenza di un allegato al certificato di esame UE del tipo – tipo di produzione  
 Existence of an annex to the EU – type examination certificate – production type **None**

Il presente certificato è presunto nullo ed il fabbricante si farà esclusivo carico delle conseguenze della sua utilizzazione, in caso di modifiche apportate al tipo di produzione dell'attrezzatura, o di evoluzione del progresso tecnologico, che possano influire sulla conformità ai requisiti essenziali di sicurezza o sulle condizioni di utilizzo previste e, in generale, se il fabbricante non rispetta uno qualsiasi dei obblighi imposti dalla direttiva n. 2014/68/UE del 15 maggio 2014 così come trasposta nelle leggi nazionali applicabili.  
 This certificate shall be deemed to be void and the manufacturer shall alone bear any consequences pursuant to its use, in case of modification to production type of the equipment, or changes in the state of the art, where this may affect conformity with the essential safety requirements or the prescribed conditions for use of the equipment, and generally where the manufacturer fails in particular to comply with any of his obligations under directive nr 2014/68/Eu of 15 may 2014 as transposed in the applicable law(s).

Fatto a Made at	Il (gg/mm/aaaa) On (dd/mm/yyyy)	Approvato e Registrato in Approved and Recorded in	Firmato da Signed by	Firma autorizzata Notified Body No. 1370 SpA
Padova	28/11/2016	Italy	ALESSANDRO DI MARCO	

Codice di registrazione / Registration code: 2017/001206/CE-1370-PED

 Il presente certificato è soggetto alle Condizioni Generali di Vendita di Bureau Veritas Italia SpA allegate al contratto firmato dal richiedente.  
 This certificate is subject to the terms of Bureau Veritas General Italia SpA Conditions of Service attached to the agreement signed by the applicant.

 Il presente documento non può essere riprodotto parzialmente se non con l'approvazione scritta di Bureau Veritas Italia SpA e del Cliente.  
 The present document shall not be reproduced, except in full, without Bureau Veritas Italia SpA and Client's approval.


**BUREAU  
VERITAS**
**N° CE-1370-PED-B3.1-CIA 001-16-ITA**
**Versioni coperte dal tipo approvato**  
**Versions covered by the approved production type**

Modello Model	Disegno No. Drawing No.	PS (bar) Allowable Pressure
S070+	COM-PED 094 Rev.M01	10
	COM-PED 097 Rev.M01	16
	COM-PED 100 Rev.M01	25
S080+	COM-PED 012 Rev.M01	25
S100	COM-PED 013 Rev.M00	10
S125+	COM-PED 089 Rev.M01	10
	COM-PED 090 Rev.M01	16
S160+	COM-PED 095 Rev.M01	10
	COM-PED 098 Rev.M01	16
	COM-PED 101 Rev.M01	25
S260+	COM-PED 096 Rev.M01	10
	COM-PED 099 Rev.M01	16
	COM-PED 102 Rev.M01	25
S250	COM-PED 016 Rev.M00	10
S300	COM-PED 017 Rev.M00	08
S450	COM-PED 018 Rev.M00	08
S300+	COM-PED 059 Rev.M01	10
	COM-PED 060 Rev.M01	16
	COM-PED 061 Rev.M01	20
	COM-PED 062 Rev.M01	25
S450+	COM-PED 063 Rev.M01	10
	COM-PED 064 Rev.M01	16
	COM-PED 069 Rev.M01	20
	COM-PED 065 Rev.M01	25
S650+	COM-PED 085 Rev.M01	10
	COM-PED 086 Rev.M01	10 (step 551p)
	COM-PED 087 Rev.M01	16
	COM-PED 088 Rev.M01	16 (step 551p)
S700+	COM-PED 066 Rev.M01	10
	COM-PED 067 Rev.M01	16
	COM-PED 068 Rev.M01	20
	COM-PED 093 Rev.M00	25
S400+	COM-PED 079 Rev.M01	10
	COM-PED 080 Rev.M01	16
	COM-PED 081 Rev.M01	20
	COM-PED 043 Rev.M01	25
S600+	COM-PED 082 Rev.M01	10
	COM-PED 083 Rev.M01	16
	COM-PED 084 Rev.M01	20
	COM-PED 044 Rev.M01	25
S900+	COM-PED 070 Rev.M01	10 (max 401p)
	COM-PED 071 Rev.M01	10 (step 551p)
	COM-PED 072 Rev.M01	10 (step 701p)
	COM-PED 073 Rev.M01	16 (max 401p)
	COM-PED 074 Rev.M01	16 (step 551p)
	COM-PED 075 Rev.M01	16 (step 701p)
	COM-PED 076 Rev.M01	20 (max 401p)
	COM-PED 077 Rev.M01	20 (step 551p)
	COM-PED 078 Rev.M01	20 (step 701p)
COM-PED 045 Rev.M01	25	
S990+	COM-PED 091 Rev.M01	10
	COM-PED 092 Rev.M01	16

TS MIN/MAX= -10°C/+110 CON GUARNIZIONI NBR; -10°C/+120 CON GUARNIZIONI EPDM; -10°C/+160 CON GUARNIZIONI EPDMprx; -10°C/+200 CON GUARNIZIONI FPM


**BUREAU  
VERITAS**
**N° CE-1370-PED-B3.1-CIA 001-16-ITA**


SGQ	N° 009A	SGE	N° 009H
SGA	N° 008D	EMAS	N° 004P
PRD	N° 009B	GGG	N° 008C
SCR	N° 008F	ISP	N° 006E
PSMS	N° 003I	SSI	N° 013G
PRS	N° 076C		

 Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA e IAF  
 Signatory of EA and IAF mutual Recognition Agreements

**Parti pertinenti della documentazione tecnica**  
*Relevant parts of the technical documentation*

<b>DOCUMENTAZIONE E INFORMAZIONE PREPARATA O PRODOTTA DAL FABBRICANTE / DOCUMENTS AND INFORMATION PREPARED OR PRODUCED BY THE MANUFACTURER</b>	<b>RIFERIMENTI DEI DOCUMENTI DEL FABBRICANTE VISIONATI / REFERENCE OF MANUFACTURER'S DOCUMENT REVIEWED</b>
Disegni (principali e di dettaglio) / <i>Drawings (main and detailed)</i>	See above table
Prova sperimentale (Annex I para. 2.2.4) / <i>Experimental method (Annex I para. 2.2.4)</i>	N.A.
Dettagli dell'insieme / <i>Details of assembly</i>	N.A.
Fogli di calcolo / <i>Calculation sheets</i>	Sections 8, 9, 10
Specifiche di progetto / <i>Design specification</i>	VSR Rev.95 Ed.99 + Racc. C.T.I. + Finite Element Meshing
Analisi dei rischi / <i>Analysis of hazards</i>	Sections 5 & 6
Istruzioni operative / <i>Operating instructions</i>	Section 15
Dichiarazione di conformità (tipica) / <i>Typical form of declaration of conformity</i>	Section 14
Disegno della targa dati o marcatura / <i>Drawing of data plate (or marking)</i>	Section 14
Qualifiche di saldatura o altri processi per la realizzazione delle giunzioni permanenti / <i>Qualification of welding and other processes (for permanent joints)</i>	Section 12
Qualifiche degli operatori incaricati della realizzazione delle giunzioni permanenti / <i>Qualification of welders and other operators (for permanent joints)</i>	Section 12
Certificati materiali componenti / <i>Material certificates</i>	Sections 11
Piano controllo qualità e verifica finale / <i>Final tests and checking during fabrication</i>	Section 3